

Міністерство освіти і науки України  
Харківський національний автомобільно-дорожній університет

**“ЗАТВЕРДЖУЮ”**

Перший проректор

професор \_\_\_\_\_ Ходирев С.Я.

“ \_\_\_ ” \_\_\_\_\_ 2018 року

**ПАКЕТ  
ЗАСОБІВ ДІАГНОСТУВАННЯ  
РІВНЯ ПІДГОТОВКИ ДОКТОРА ФІЛОСОФІЇ  
з дисципліни  
«ФУНКЦІОНАЛЬНА ЛОГІСТИКА»**

<b>в галузі знань</b>	<u>27 – «Транспорт»</u> <small>(шифр і назва галузі знань)</small>
<b>спеціальності</b>	<u>275.03 – «Транспортні технології (на автомобільному транспорті)»</u> <small>(шифр і назва спеціальності)</small>
<b>освітньо-наукова програма</b>	<u>транспортні системи</u>
<b>мова навчання</b>	<u>українська</u> <small>(мова, на якій проводиться навчання за робочою програмою)</small>

Харків 2018

Збірка засобів діагностики складена доцентом Очеретенко Сергієм  
Валентиновичем

Рецензент професор кафедри транспортних систем і логістики Горбачов П.Ф.

Збірка засобів діагностики розглянута на засіданні кафедри транспортних систем і  
логістики (протокол №\_\_\_ від «\_\_\_» \_\_\_\_\_ 2018 р.)

Зав. кафедрою

проф. Горбачов П.Ф.

Схвалено радою (методичною комісією) ФТС (протокол №\_ від «\_\_» \_\_\_\_ 2018 р.)

Голова ради (комісії) ФТС

проф. Бекетов Ю.О.

# 1 ОПИС НАВЧАЛЬНОЇ ДИСЦИПЛІНИ «ФУНКЦІОНАЛЬНА ЛОГІСТИКА»

Характеристика обсягів підготовки	Характеристика лекційного потоку	Характеристика навчального процесу
<p>Загальний обсяг – 4 кредитів Усього розділів – 6 Усього тем – 12 Усього годин – 120 Один розділ – 20 Одна тема – 10 Аудиторних годин на тиждень – 3</p>	<p>Галузь знань 27 «Транспорт». Спеціальність – 275.03 – «Транспортні технології (на автомобільному транспорті)» освітньо-наукова програма – транспортні системи</p> <p>Укладач – Очеретенко Сергій Валентинович</p>	<p>Навчальний курс – вибіркова дисципліна формування глибинних професійних знань. Рік підготовки – 2-й. Семестр навчання – 3-й. Кількість лекційних годин – 48. Самостійна робота, годин – 72 Поточний контроль (види контролю: усне опитування, письмове тестування) Підсумковий контроль (види контролю: залік)</p>

## 2 СТРУКТУРА РОЗДІЛІВ ТА ОЦІНКА ПРАЦЕВИТРАТ ЗА ОКРЕМИМИ РОЗДІЛАМИ

№ з/п	Зміст навчального матеріалу	Кількість годин*	Обсяг навчального матеріалу (кредитів)*	Форма контролю
1	Перший розділ за темами 1-4	20	0,67	Усне опитування, тестування, співбесіда
2	Другий розділ за темами 5-8	20	0,67	Усне опитування, тестування, співбесіда
3	Третій розділ за темами 9-11	20	0,66	Усне опитування, тестування, співбесіда
4	Четвертий розділ за темами 12	20	0,66	Усне опитування, тестування, співбесіда
5	Четвертий розділ за темами 12	20	0,66	Усне опитування, тестування, співбесіда
6	Четвертий розділ за темами 12	20	0,66	Усне опитування, тестування, співбесіда
7	Залік			Білет з двома теоретичними запитаннями і, співбесіда за результатами відповідей
<b>ВСЬОГО</b>		120	4	-

Примітка. Загальна оцінка працевитрат студента у кредитах на засвоєння змісту дисципліни у цілому підраховуються як арифметична сума по кожному опрацьованому заліковому модулю.

### 3 СИСТЕМА ОЦІНКИ ЗНАТЬ СТУДЕНТІВ І ШКАЛА ОЦІНОК ЗА КІЛЬКІСТЮ ПИТАНЬ ЗА РОЗДІЛОМ

#### I. Поточний контроль (0-40 балів).

##### 1. Оцінка рівня підготовки (0-20 балів):

- опитування (0-15 балів);
- відвідування занять (0-5 балів).

Складова підсумкової оцінки	Бали			
	15	10	5	0
Опитування	Відповідь на питання повна, конкретна, містить визначення термінів, класифікацію	Відповідь містить не повне визначення термінів, класифікацію	Відповідь містить визначення основних термінів за допомогою викладача	Наведено невірну відповідь, нерозкрите суть питання
Складова підсумкової оцінки	Бали			
	5	3-4	1-2	0
Відвідування	Студент відвідував більше 90% занять	Студент відвідував від 75% до 90% занять	Студент відвідував від 50% до 75% занять	Студент відвідував менше 50% занять

##### 2. Оцінка рівня теоретичної підготовки (0-20 балів):

- проведення контролю у вигляді тестових (контрольних) завдань (0-20 балів).

Складова підсумкової оцінки	Бали			
	20-15	8-15	4-7	0-3
Опитування	Відповідь на питання повна, конкретна, містить визначення термінів, класифікацію	Відповідь містить визначення термінів, класифікацію	Відповідь містить визначення основних термінів	Наведені невірні відповіді, нерозкрита суть питання

## II. Підсумковий контроль (0-60 балів).

Кожен варіант завдання до заліку містить два професійно-орієнтованих питання та задачу:

- відповідь на перше питання (0-30 балів);
- відповідь на друге питання (0-30 балів);

Номер питання	Бали			
	«25-30»	«16-24»	«5-15»	«0-5»
1, 2	Відповідь на питання повна, конкретна, містить визначення термінів, класифікацію, студент засвоїв взаємозв'язок основних понять дисципліни, виявив творчі здібності в розумінні і використанні навчально-методичного матеріалу	Відповідь містить визначення термінів, класифікацію, студент показав систематичний характер знань з дисципліни і здатний до їх самостійного поповнення і оновлення в ході подальшої навчальної роботи і професійної діяльності	Відповідь містить визначення основних термінів; студент допустив похибки у відповіді, але володіє необхідними знаннями для їх усунення під керівництвом викладача	Наведені невірні відповіді, нерозкрита суть питання; студент не може продовжити навчання або приступити до професійної діяльності після закінчення вузу без додаткових занять з відповідної дисципліни

## КРИТЕРІЇ ОЦІНКИ

Підсумкова оцінка за екзамен визначається як сума балів за відповіді на два теоретичних запитання і одне практичне завдання за правилом:

$$B_{\text{п}} = \text{ТП}_1 + \text{ТП}_2$$

де  $\text{ТП}_1$ ,  $\text{ТП}_2$  – кількість балів, що отримано відповідно за перше та друге теоретичне питання;

#### 4 ПРИКЛАД ОФОРМЛЕННЯ РЕЗУЛЬТАТІВ ТЕСТУВАННЯ

Результати тестування студент, не переписуючи тестових завдань, оформлює на окрему аркуші за наступною формою:

Міністерство освіти і науки України  
Харківський національний автомобільно-дорожній університет

Факультет транспортних систем  
Кафедра транспортних систем і логістики

Навчальна дисципліна «Функціональна логістика»  
Проміжне тестування №\_\_

Дата проведення контролю \_\_\_\_\_  
Прізвища та ініціали \_\_\_\_\_



## 5 ЗАСОБИ ДІАГНОСТИКИ

### ЗАСОБИ ДІАГНОСТИКИ ЗА ТЕМАМИ 1-2 (РОЗДІЛ 1) Функціональні області логістики

Наведіть розгорнуту відповідь на запитання:

#### *Завдання 1*

- 1 Суть логістичної стратегії в області просування продукції.
2. Що собою являє функціональний цикл.
3. Визначення тривалості циклу замовлення для товарів сезонного попиту.

#### *Завдання 2*

1. Функціональний цикл в постачанні.
2. Концепція логістичної системи.
3. Експертна оцінка тривалості циклу замовлення.

#### *Завдання 3*

1. Функціональний цикл забезпечення виробництва.
2. Теоретичні основи логістики.
3. Основні потоки в логістичній системі.

#### *Завдання 4*

1. Функціональний цикл в фізичному розподілі.
2. Визначення тривалості циклу замовлення для товарів сезонного попиту.
3. Життєвий цикл товару та його характеристики

#### *Завдання 5*

1. Управління функціонального циклу в умовах невизначеності.
2. Пристосування к невизначеності.
3. Концепція життєвого циклу продукції.

#### *Завдання 6*

1. Що собою являє функціональний цикл.
2. Теоретичні основи логістики.
3. Цикл замовлення.

#### *Завдання 7*

1. Функціональний цикл в фізичному розподілі.
2. Визначення тривалості циклу замовлення для товарів сезонного попиту.

### 3. Пристосування к невизначеності.

## ЗАСОБИ ДІАГНОСТИКИ ЗА ТЕМАМИ 3-4 (РОЗДІЛ 2) Логістика закупок

Наведіть розгорнуту відповідь на запитання:

### *Завдання 1*

1. Наведіть типові проблеми постачання.
2. Подайте графічний метод зведення часткових оцінок.
3. Суть методу рейтингових оцінок.

### *Завдання 2*

1. Викладіть суть задачі «зробити чи купити».
2. Наведіть алгоритм оцінки постачальників.
3. Суть методу оцінки втрат.

### *Завдання 3*

1. Охарактеризуйте коопераційну та конкуренційну стратегій в постачанні.
2. Коли використовують експертний метод у виборі постачальників.
3. Суть методу домінуючих характеристик.

### *Завдання 4*

1. Назвіть об'єкти логістичного управління в постачанні.
2. Наведіть структуру повномасштабної оцінки постачальника.
3. Суть методу категорій переваги.

### *Завдання 5*

1. Наведіть концепцію структурного аналізу запасів в постачанні та викладіть процедуру.
2. Викладіть концепцію системного постачальника.
3. Наведіть типові проблеми постачання.

### *Завдання 6*

1. Як здійснити оцінку джерел постачання.
2. Процедура планування матеріальних потреб.
3. Наведіть алгоритм оцінки постачальників

### *Завдання 7*

1. За якими критеріями здійснюється оцінка постачальників.
2. Критерій та ідентифікатори оцінки постачальника.
3. Коли використовують експертний метод у виборі постачальників

ЗАСОБИ ДІАГНОСТИКИ ЗА ТЕМАМИ 5-6 (РОЗДІЛ 3)  
Розподільча логістика

Наведіть розгорнуту відповідь на запитання:

*Завдання 1*

1. Загальна характеристика схем просування матеріалопотоків.
2. Охарактеризуйте конкурентні стратегії і логістичні концепції дистрибуції.
3. Основні причини, що зумовлюють використання посередників.

*Завдання 2*

1. Обґрунтуйте конкурентні стратегії і логістичні концепції дистрибуції.
2. Основні канали розподілу продукції та посередники в логістичній системі.
3. Основні методи збуту.

*Завдання 3*

1. Фізичний розподіл замовлень і контроль за надходженням.
2. Як вибрати схему розподілу продуктів.
3. Види каналів розподілу.

*Завдання 4*

1. Які є об'єкти логістичних рішень в збуті.
2. Проектування логістичних рішень у збуті.
3. Фактори, що впливають на вибір каналу розподілу.

*Завдання 5*

1. Наведіть алгоритм проектування логістичних рішень в збуті.
2. Призначення стратегічного контролю.
3. Загальна характеристика схем просування матеріалопотоків.

ЗАСОБИ ДІАГНОСТИКИ ЗА ТЕМАМИ 7-8 (РОЗДІЛ 4)  
Виконання курсової роботи на тему «Виробнича логістика»

Наведіть розгорнуту відповідь на запитання:

*Завдання 1*

1. Які є типові об'єкти логістичних рішень у виробничій фазі.
2. Дайте характеристику типу виробництва і еластичності планування.
3. Роль виробничої логістики в інтегрованому управлінні підприємства.

### *Завдання 2*

1. З чого складається виробнича система.
2. Що включає в себе виробничий цикл.
3. Що таке операційний цикл.

### *Завдання 3*

1. Основні принципи організації виробництва.
2. Вимоги до логістичної організації виробничих процесів.
3. Принципи організації виробництва забезпечують раціональну інтеграцію елементів виробництва.

### *Завдання 4*

1. Традиційне уявлення організації виробничого процесу.
2. Розрахунок оптимального розміру деталей при традиційному підході.
3. Охарактеризуйте комбінований варіант організації технологічного процесу.

### *Завдання 5*

1. Логістична організація виробничого процесу в часі.
2. Охарактеризуйте послідовний та паралельний варіант організації технологічного процесу.
3. Розрахунок тривалості виробничого циклу виконання замовлення при традиційному підході.

## ЗАСОБИ ДІАГНОСТИКИ ЗА ТЕМАМИ 9-10 (РОЗДІЛ 5)

### Виконання курсової роботи на тему «Логістика запасів»

Наведіть розгорнуту відповідь на запитання:

### *Завдання 1*

1. Мотиви формування запасів.
2. Визначення точки замовлення.
3. Назвіть і охарактеризуйте основні способи розподілу позицій номенклатури на групи.

### *Завдання 2*

1. Види запасів і їхньої характеристики.
2. Наведіть приклади використання ABC аналізу в різних функціональних областях логістики.
3. У чому суть емпіричного методу визначення номенклатурних груп.

### *Завдання 3*

1. Які параметри управління запасами характеризують групи А, В, С.
2. Які основні завдання вирішуються в управлінні запасами.
3. В Що таке страховий запас.

#### *Завдання 4*

1. Що таке норма запасу.
2. У чому принципова відмінність методу ABC і XYZ.
3. Основні параметри систем управління запасів і як вони визначаються.

#### *Завдання 5*

1. Що собою представляє аналіз ABC - XYZ.
2. Що таке страховий запас.
3. Дайте порівняльний аналіз систем управління запасами.

### ЗАСОБИ ДІАГНОСТИКИ ЗА ТЕМАМИ 11-12 (РОЗДІЛ 6) Виконання курсової роботи на тему «Організація складських систем»

Наведіть розгорнуту відповідь на запитання:

#### *Завдання 1*

1. Які існують види систем просувань товарів по каналах збуту.
2. Яку з цих задач необхідно вирішувати для визначення складського господарства.
3. Поняття складів і їх функція.

#### *Завдання 2*

1. Які завдання вирішуються на складі.
2. Дайте класифікацію складів.
3. Як здійснюється вибір системи складування.

#### *Завдання 3*

1. Які фактори, що впливають на розробку системи складування.
2. Основні принципи логістичної організації складських процесів.
3. Основні завдання складу в логістичному аспекті.

#### *Завдання 4*

1. Як визначається вибір форми власності складу.
2. Як визначають число складів їх розміщення складської мережі.
3. Як здійснюється управління рух товару на складі.

## *Завдання 5*

1. Як визначається вибір системи складування.
2. Види складів.
3. Функції складів.

## **6 МЕТОДИЧНЕ ЗАБЕЗПЕЧЕННЯ**

### **1. Методичні вказівки**

Очеретенко С.В. Методичні вказівки до самостійної роботи з дисципліні «Функціональна логістика» для здобувачів рівня доктор філософії напряму підготовки 275.03 «Транспортні технології (на автомобільному транспорті)»// С.В. Очеретенко – Харків: ХНАДУ, 2018. – 17 с.

2. Наочні матеріали з використанням мультимедійних засобів навчання.

3. Матеріали кафедри на файловому архіві та навчальному порталі університету.

4. Ключові слова: логістика, запаси, витрати запасів, ABC аналіз, XYZ аналіз, управління запасами, витрати, страховий запас, економічний розмір замовлення, логістична система, складування, якість логістичних ланцюжків, функціональний цикл, циклу замовлення, постачальник, посередники в логістичній системі, канал розподілу, виробничий цикл, технологічний процес, складська мережа.

## 7 РЕКОМЕНДОВАНА ЛІТЕРАТУРА ДЛЯ САМОСТІЙНОЇ РОБОТИ

### РОЗДІЛ 1

#### **Основна:**

1. Бауэрсокс Дональд Дж. Логистика: Интегрированная цепь поставок / Бауэрсокс Дональд Дж., Клосс Дейвид Дж. – М.: ЗАО «Олимпия-Бизнес», 2017. – 640 с.
2. Неруш Ю. М. Логистика / Ю. М. Неруш, А. Ю. Неруш. - М : Юрайт, 2019. – 559 с.
3. Логистика и управление цепями поставок. Теория и практика : учебник / Б. А. Аникин, Т. А. Родкина. - М. : Проспект, 2015. - 344 с.
4. Крикавський Є.В. Логістика / Є.В. Крикавський. – Львів: Львівська політехніка, 2004. – 464 с.

#### **Додаткова:**

1. Логистика: Уч. пособие / Под ред. Б.А. Аникина.– М.: ИНФРА-М, 2008. – 368 с..
2. Смехов А.А. Введение в логистику / А.А. Смехов. – М.: Транспорт, 1993. – 118 с..
3. Нефьодов М.А. Логістика / М.А. Нефьодов, С.В. Очеретенко. – Х. ХНАДУ, 2013. – 164 с.

### РОЗДІЛ 2

#### **Основна:**

1. Бауэрсокс Дональд Дж. Логистика: Интегрированная цепь поставок / Бауэрсокс Дональд Дж., Клосс Дейвид Дж. – М.: ЗАО «Олимпия-Бизнес», 2017. – 640 с.
2. Крикавський Є.В. Логістика / Є.В. Крикавський. – Львів: Львівська політехніка, 2014. – 476 с.
3. Управление запасами в цепях поставок [под ред. В.С. Лукинскогo]. –М.: Юрайт, 2017. – 307 с.
4. Логистика и управление цепями поставок. Теория и практика : учебник / Б. А. Аникин, Т. А. Родкина. - М. : Проспект, 2015. - 344 с..

#### **Додаткова:**

1. Логистика: Уч. пособие / Под ред. Б.А. Аникина.– М.: ИНФРА-М, 2008. – 368 с.
2. Стерлигова А.Н. Управление запасами в цепях поставок / А.Н. Стерлигова. – М.: ИНФРА-М, 2008. – 430 с.
3. Бочкарев А.А. Планирование и моделирование цепи поставок / А.А. Бочкарев – М.: Альфа-пресс, 2008. – 192 с.
4. Лайсонс К. Управление закупочной деятельностью и цепью поставок / К. Лайсонс, М. Джиллингем. – М.: ИНФРА-М, 2005. – 798 с..
5. Уотерс Д.. Логистика. Управление цепью поставок / Д. Уотерс. – М.: ЮНИТИ-ДАНА, 2003. – 503 с..



## РОЗДІЛ 3

### **Основна:**

1. Бауэрсокс Дональд Дж. Логистика: Интегрированная цепь поставок / Бауэрсокс Дональд Дж., Клосс Дейвид Дж. – М.: ЗАО «Олимпия-Бизнес», 2017. – 640 с.
2. Логистика и управление цепями поставок. Теория и практика : учебник / Б. А. Аникин, Т. А. Родкина. - М. : Проспект, 2015. - 344 с.
3. Крикавський Є.В. Логістика / Є.В. Крикавський. – Львів: Львівська політехніка, 2014. – 476 с.
4. Управление запасами в цепях поставок [под ред. В.С. Лукинського]. –М.: Юрайт, 2017. – 307 с..

### **Додаткова:**

1. Нефьодов М.А. Логістика / М.А. Нефьодов, С.В. Очеретенко. – Х. ХНАДУ, 2013. – 164 с.
2. Модели и методы теории логистики / [под ред. В.С. Лукинського]. – Спб.: Питер, 2008. – 598 с.
3. Голубин Е. Дистрибуция. Формирование и оптимизация каналов сбыта / Е. Голубин. - М.: Вершина, 2005. – 136 с.
4. Сток Дж.Р. Стратегическое управление логистикой / Дж.Р. Сток., Д.М. Ламберт– М.: ИНФРА-М., 2005 – 797 с.
5. Бочкарев А.А. Планирование и моделирование цепи поставок / А.А. Бочкарев – М.: Альфа-пресс, 2008. – 192 с.

## РОЗДІЛ 4

### **Основна:**

1. Логистика производства: теория и практика / В.А. Волочиенко, Р.В. Серышев. – М.: Издательство Юрайт, 2019. – 454 с.
2. Бауэрсокс Дональд Дж. Логистика: Интегрированная цепь поставок / Бауэрсокс Дональд Дж., Клосс Дейвид Дж. – М.: ЗАО «Олимпия-Бизнес», 2017. – 640 с.
3. Крикавський Є.В. Логістика / Є.В. Крикавський. – Львів: Львівська політехніка, 2014. – 476 с.
4. Логистика и управление цепями поставок. Теория и практика : учебник / Б. А. Аникин, Т. А. Родкина. - М. : Проспект, 2015. - 344 с.

### **Додаткова:**

1. Сток Дж.Р. Стратегическое управление логистикой / Дж.Р. Сток., Д.М. Ламберт– М.: ИНФРА-М., 2005 – 797 с.
2. Зеваков А.М. Логистика производственных и товарных запасов / Зеваков А.М., Петров В.В. – СПб.: Изд-во Михайлова В.А., 2002. – 320 с.
3. Логистика: Уч. пособие / Под ред. Б.А. Аникина.– М.: ИНФРА-М, 2008. – 368 с.

## РОЗДІЛ 5

### **Основна:**

1. Логистика и управление цепями поставок. Теория и практика : учебник / Б. А. Аникин, Т. А. Родкина. - М. : Проспект, 2015. - 344 с.
2. Управление запасами в цепях поставок [под ред. В.С. Лукинського]. –М.: Юрайт, 2017. – 307 с.
3. Крикавський Є.В. Логістика / Є.В. Крикавський. – Львів: Львівська політехніка, 2014. – 476 с.
4. Бауэрсокс Дональд Дж. Логистика: Интегрированная цепь поставок / Бауэрсокс Дональд Дж., Клосс Дейвид Дж. – М.: ЗАО «Олимпия-Бизнес», 2017. – 640 с.

### **Додаткова:**

1. Нефьодов М.А. Логістика / М.А. Нефьодов, С.В. Очеретенко. – Х. ХНАДУ, 2013. – 164 с.
2. Модели и методы теории логистики / [под ред. В.С. Лукинського]. – Спб.: Питер, 2008. – 598 с.
3. Шрайбфедер Дж. Эффективное управление запасами / Джон Шрайбфедер; Пер. с англ. — 2-е изд. — М.: Альпина Бизнес Букс, 2006. — 304 с.
4. Бродецкий Г.Л. Управление запасами / Г.Л. Бродецкий. – М.: Эксмо, 2008. – 400 с.
5. Сток Дж.Р. Стратегическое управление логистикой / Дж.Р. Сток., Д.М. Ламберт– М.: ИНФРА-М., 2005 – 797 с.
6. Логистика: Уч. пособие / Под ред. Б.А. Аникина.– М.: ИНФРА-М, 2008. – 368 с.

## РОЗДІЛ 6

### **Основна:**

1. Бауэрсокс Дональд Дж. Логистика: Интегрированная цепь поставок / Бауэрсокс Дональд Дж., Клосс Дейвид Дж. – М.: ЗАО «Олимпия-Бизнес», 2017. – 640 с.
2. Неруш Ю. М. Логистика / Ю. М. Неруш, А. Ю. Неруш. - М : Юрайт, 2019. – 559 с.
3. Логистика и управление цепями поставок. Теория и практика : учебник / Б. А. Аникин, Т. А. Родкина. - М. : Проспект, 2015. - 344 с.

### **Додаткова:**

1. Нефьодов М.А. Логістика / М.А. Нефьодов, С.В. Очеретенко. – Х. ХНАДУ, 2013. – 164 с.
2. Майзнер Н.А. Складская логистика / Н.А. Майзнер, М.Ю. Николаева. – Владивосток: ТГЭУ, 2006. – 180 с.
3. Логистика: Уч. пособие / Под ред. Б.А. Аникина.– М.: ИНФРА-М, 2008. – 368 с.
4. Модели и методы теории логистики / [под ред. В.С. Лукинського]. – Спб.: Питер, 2008. – 598 с.