


Міністерство освіти і науки України  
Харківський національний автомобільно-дорожній університет  
Факультет транспортних систем  
Кафедра транспортних систем і логістики

**ЗАТВЕРДЖУЮ**

Перший проректор з науково-педагогічної роботи

професор  А.Г. Батракова

«» 2023 року



**РОБОЧА ПРОГРАМА**

**навчальної дисципліни**

Логістика запасів

(шифр за освітньою програмою і назва навчальної дисципліни)

**статус дисципліни**

вибіркова

(обов'язкова / вибіркова)

**рівень вищої освіти**

другий (магістерський)

(перший (бакалаврський) / другий (магістерський) / третій (освітньо-науковий))

**мова навчання**

державна

**1. Мета вивчення навчальної дисципліни** полягає у підготовці висококваліфікованих фахівців, які можуть застосовувати логістичний підхід при управлінні запасами на торгівельних та промислових підприємствах, визначати необхідний розмір страхового запасу та проводити аналіз структури потоку замовлень на продукцію з урахуванням варіативності попиту та формуванням сукупного прибутку підприємства, визначати розмір замовлення і страхового запасу при однономенклатурних та багатноменклатурних запасах на підприємствах при наявності різних обмежень, що дозволить підвищити ефективність роботи складу, визначати оптимальні партії поставки та керувати запасами вантажовласників транспортної розподільчої мережі, розробляти стратегії управління запасами з урахуванням базових принципів оптимізації виробничих запасів, та вміти виконувати оцінювання ефективності розроблених варіантів управління запасами підприємства. Перевагами вивчення дисципліни є набуття майбутніми фахівцями здатності оперувати сучасними підходами до управління запасами на підприємствах, створювати системи управління запасами, вміти самостійно вирішувати задачі проектування систем управління запасами, розробляти та організовувати роботу запропонованих систем управління запасами.

**2. Передумови для вивчення дисципліни:** освітні компоненти першого (бакалаврського) рівня вищої освіти.

### 3. Опис навчальної дисципліни

Найменування показників	Характеристика навчальної дисципліни	
	денна форма навчання	заочна форма навчання
Кількість кредитів / год.	4 кредити / 120 годин	4 кредити / 120 годин
Семестр викладання дисципліни	1	1
<b>Розподіл часу за навчальним планом:</b>		
- лекції (годин)	16	16
- лабораторні роботи (годин)	-	-
- практичні заняття (годин)	16	16
- самостійна робота студентів (годин)	88	88
- курсовий проект (годин)	-	-
- курсова робота (годин)	-	-
- розрахунково-графічна робота (контрольна робота)	-	-
- підготовка та складання екзамену (годин)	-	-
Підсумковий контроль (залік або екзамен)	залік	залік

### 4. Компетентності:

**Інтегральна** – здатність особи розв'язувати складні задачі і проблеми транспортної галузі у сфері професійної (наукової) діяльності автотранспортних систем і технологій та у процесі навчання, що передбачає проведення досліджень і здійснення інновацій та характеризується невизначеністю умов і вимог.

#### Загальні:

– здатність розробляти проекти та управляти ними;

- здатність оцінювати та забезпечувати якість виконуваних робіт;
- здатність проводити дослідження на відповідному рівні.
- здатність генерувати нові ідеї (креативність).

#### **Фахові:**

- здатність до дослідження і управління функціонуванням транспортних систем та технологій;
- здатність до управління ланцюгами поставок та логістичними центрами;
- здатність моделювання роботи систем управління запасами на різних ланках ланцюгів постачань.

**5. Очікувані результати навчання з дисципліни.** Вивчення дисципліни «Логістика запасів» забезпечує формування сукупності таких програмних результатів навчання, котрі полягають у вмінні:

- приймати ефективні рішення у сфері транспортних систем і технологій з урахуванням технічних, соціальних, економічних та правових аспектів, генерувати і порівнювати альтернативи, оцінювати потрібні ресурси і обмеження, аналізувати ризики;
- розробляти нові та удосконалювати існуючі транспортні системи та технології, визначати цілі розробки, наявні обмеження, критерії ефективності та сфери використання;
- аналізувати та оцінювати ефективність ланцюгів поставок і логістичних центрів, здійснювати розрахунки відповідних показників;
- розробляти ефективні стратегії управління запасами на різних ланках ланцюгів постачань.

**6. Методи навчання:** лекції; практичні роботи; самостійна робота здобувача, в т.ч. з книгами та інформаційними джерелами; пояснення; демонстрація ілюстративних матеріалів за допомогою презентацій.

**7. Критерії оцінювання результатів навчання.** Підсумкова оцінка студента з навчальної дисципліни визначається виходячи з результатів поточного контролю і розраховується як сума балів за:

- усне опитування, відвідування занять та активність комунікації на них;
- виконання завдань, передбачених практичними заняттями.

Розподіл балів, які отримують здобувачі за результатами поточного контролю, наведений у наступній таблиці:

Поточний контроль								Разом за дисципліну
Тема 1	Тема 2	Тема 3	Тема 4	Тема 5	Тема 6	Тема 7	Тема 8	100
12	12	12	12	12	12	12	16	

При рівні результатів поточних контролів з усіх видів занять менше 60 балів проводиться підсумковий контроль у вигляді комбінованого (письмове та усне) складання заліку, що полягає у наданні відповідей на два професійно-орієнтованих питання та вирішенні задачі з наступним коментуванням виконаної

роботи. До підсумкового контролю допускаються здобувачі, які виконали завдання, передбачені практичними заняттями.

Оцінка з дисципліни та її переведення в оцінки за національною шкалою і шкалою ECTS здійснюється згідно зі СТВНЗ 90.1-02:2023 «Оцінювання результатів навчання здобувачів вищої освіти».

**8. Засоби діагностики результатів навчання.** Для поточного контролю знань студентів можуть застосовуватись стандартизовані тести. Методами демонстрування результатів навчання є індивідуальне звітування щодо виконаних практичних робіт або презентація відповідних результатів. Засобами оцінювання результатів навчання є звіт з практичних робіт, залікові білети, які складаються з двох теоретичних питань та однієї задачі, стандартизовані тести для випадку дистанційного проведення підсумкового контролю.

### 9. Розподіл дисципліни у годинах за формами організації освітнього процесу та видами навчальних занять

№ теми	Назва тем (ЛК, ЛР, ПР, СЗ, СР)	Кількість годин		Література
		очна	заочна	
1	ЛК. Формування запасів як основа підвищення ефективності логістичних центрів у сфері транспортних систем	2	2	[1.1-1.2, 2.4]
	ПР. Визначення оптимальної партії поставок з урахуванням витрат на зберігання для підвищення ефективності логістичних центрів у сфері транспортних систем	2	2	
	СР. Цілі формування і функції запасів в ланцюгах поставок	11	14	
2	ЛК. Прогноз попиту і споживання запасів як засіб удосконалення існуючої транспортної системи	2	–	[1.3, 2.1-2.4]
	СР. Застосування методів прогнозування для визначення показників запасів	11	14	
3	ЛК. Використання циклу замовлення і лінійного обсягу запасу як нового засобу удосконалення існуючої технології	2	–	[1.7, 2.2, 2.6]
	ПР. Визначення оптимальної партії поставок з урахуванням знижок як засіб удосконалення існуючої транспортної системи	2	2	
	СР. Вартість поповнення. Витрати на зберігання запасів. Загальна собівартість запасів.	11	14	
4	ЛК. Моделі управління запасами як засіб аналізу та оцінки ефективності ланцюгів поставок та розрахунку відповідних показників	2	–	[1.4-1.5, 2.3]
	ПР. Визначення багатомоделісної поставки з урахуванням обмеження обсягу кузова автомобіля як удосконалення існуючої транспортної технології при обмеженнях	4	–	
	СР. Застосування методів прогнозування для визначення показників запасу	11	14	

№ теми	Назва тем (ЛК, ЛР, ПР, СЗ, СР)	Кількість годин		Література
		очна	заочна	
5	ЛК. Метод ABC-XYZ як засіб аналізу та оцінки ефективності ланцюгів поставок і логістичних центрів	2	–	[1.8-1.9, 2.2]
	ПР. Використання ABC-XYZ аналізу для визначення ефективності роботи логістичних центрів	2	–	
	СР. Сумісний ABC-XYZ аналіз	11	14	
6	ЛК. Оптимальний інтервал між постачанням при багатомономенклатурних запасів як засіб удосконалення існуючої транспортної системи та технології. Оптимізація сукупних запасів засобів виробництва. Сфера використання технології.	2	–	[1.3, 2.5-2.6]
	ПР. Визначення оптимальної партії закупівлі як засіб ефективного управління запасами на різних ланках ланцюгів постачань.	2	–	
	СР. Економіко-математичні методи управління запасами. Прийняття ефективних рішень у сфері транспортних систем і технологій з урахуванням технічних, економічних аспектів.	11	14	
7	ЛК. Управління рухом товарів на складі та удосконалення існуючої технології в транспортних системах	2	–	[1.9, 2.6]
	ПР. Застосування методу місій для оптимізації замовлень та підвищення ефективності роботи у сфері транспортних систем	4	–	
	СР. Економічна оцінка використання запасів у виробництві	11	14	
8	ЛК. Розробка ефективної стратегії управління запасним майном та обладнанням (ЗМО)	2	–	[1.6, 2.1, 2.5]
	СР. Види ЗМО	11	16	
Разом	ЛК	16	2	-
	ПР	16	4	
	СР	88	114	
Усього за семестр		120	120	

**10. Орієнтовна тематика індивідуальних та/або групових занять.** Навчальною програмою не передбачено виконання курсової роботи, проекту, розрахунково-графічної роботи.

**11. Інструменти, обладнання та програмне забезпечення.** Вивчення навчальної дисципліни передбачає використання персональних комп'ютерів та програм з пакету програмного забезпечення Microsoft Office 2010. Можуть використовуватись навчальні платформи Zoom, Moodle.

**12. Визнання результатів неформальної та інформальної освіти.** Визнання результатів неформального та (або) інформального навчання здобувача передбачає виконання таких процедур, як: подання здобувачем заяви щодо визнання (не пізніше як протягом перших 10 робочих днів від початку семестру вивчення дисципліни); ідентифікацію задекларованих здобувачем у письмовій

формі результатів неформального та (або) інформального навчання; оцінювання задекларованих результатів навчання здобувача; прийняття рішення про визнання та зарахування здобувачу всіх чи частини результатів навчання за дисципліною або відмову у визнанні. Порядок реалізації цих процедур регламентується СТВНЗ 83.1-02:2022 «Визнання результатів навчання, здобутих шляхом неформальної та інформальної освіти».

### **13. Рекомендовані джерела інформації**

#### **1. Базова література**

1.1. Тюріна Н.М. Логістика / Н.М. Тюріна, І.В. Гой, І.В. Бабій. – К.: Центр навчальної літератури, 2021 – 392 с.

1.2. Кислий В.М. Логістика. Теорія та практика / В.М. Кислий, О.А. Біловодська, О.М. Олефіренко, О.М. Соляник. – К.: Центр навчальної літератури, 2019 – 360 с.

1.3. Крикавський Є. В. Логістичні системи / Є. В. Крикавський, Н.В. Чернописька – Львів: Львівська політехніка, 2019 – 288 с.

1.4. Bowersox D. Logistical Management: The Integrated Supply Chain Process / Donald Bowersox, David Closs. – McGraw Hill Education, 2017. – 752 p.

1.5. Окландер М.А. Логістика / М.А. Окландер – К.: Центр навчальної літератури, 2018 – 346 с.

1.6. Bowersox D. Supply Chain Logistics Management / Donald Bowersox, David Closs, M. Vixby Cooper. – McGraw-Hill Education, 2019 – 480 p.

1.7. Очеретенко С.В. До питання управління запасами автомобільних запчастин на торгових підприємствах / С.В. Очеретенко // Комунальне господарство міст. – 2018. – Вип. 142. – С. 114-118.

1.8. Очеретенко С.В. Використання знижок в логістичних системах підприємствах / С.В. Очеретенко, В.Ю. Кудріна // Системи управління, навігації та зв'язку: збірник наукових праць. – Вип. 3(55). – П.: ПНТУ ім. Ю. Кондратюка, 2019. – С. 72-75.

1.9. Очеретенко С.В. Управління складськими запасами та їх оптимізація на підприємствах по ремонту автомобілів / С.В. Очеретенко // Системи управління, навігації та зв'язку: збірник наукових праць. – Вип. 2(64). – П.: ПНТУ ім. Ю. Кондратюка, 2021. – С. 50-52.

#### **2. Допоміжна література**

2.1. Смирнов І.Г. Транспортна логістика / І.Г. Смирнов, Т.В. Косарева. – К.: Центр навчальної літератури, 2019 – 224 с.

2.2. Крикавський Є.В. Логістика / Є.В. Крикавський. – Львів: Львівська політехніка, 2014. – 476 с.

2.3. Бедрій Я.І. Основи логістики / Я.І. Бедрій, Е.М. Тарнавський Е.М., С.М. Тригуб, В.Ф. Ходаковський. – К.: Олді-Плюс, 2018. – 260 с.

2.4. Нефьодов М.А. Логістика / М.А. Нефьодов, С.В. Очеретенко. – Х.: ХНАДУ, 2013. – 164 с.

2.5. Harrison A. Logistics Management and Strategy / Alan Harrison, Remko Van Hoek, Remko I. van Hoek. – Pearson Education, 2005. – 308 p.

2.6. John W. Logistics: Principles and Applications / John W. Langford. – [2nd

Edition]. – McGraw Hill Professional, 2007 – 578 p.

### 3. Інформаційні ресурси

3.1. Асоціація «Український логістичний альянс» [Електронний ресурс] / Офіційний веб-сайт. – Режим доступу : \WWW/ URL: <http://ula-online.org/>.

3.2. Council of Supply Chain Management Professionals [Електронний ресурс] / Official web-site. – Режим доступу: \WWW/ URL: <http://cscmp.org/>.

3.3. Дистанційний курс: <https://dl.khadi.kharkov.ua/course/view.php?id=339>.

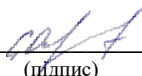
3.4. <http://www.bvl.de/en>

3.5. <https://logist.fm/tags/ukraina>

3.6. Empowering Logistics: Competence, Network, Standard [Електронний ресурс] / Official web-site of the European Logistics Association. – Режим доступу:

### Розробник:

доцент кафедри ТСЛ, к.т.н., доц.  
(посада, науковий ступінь, вчене звання)

  
(підпис)

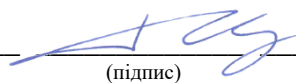
Очеретенко С.В.  
(прізвище та ініціали)

«01» вересня 2023 року

Робоча програма розглянута та схвалена на засіданні кафедри  
Протокол №1 від «01» вересня 2023 року

### Завідувач кафедри:

д.т.н., професор  
(науковий ступінь, вчене звання)

  
(підпис)

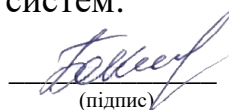
Горбачов П.Ф.  
(прізвище та ініціали)

«01» вересня 2023 року

### ПОГОДЖЕНО

### Декан факультету транспортних систем:

к.е.н., професор  
(науковий ступінь, вчене звання)

  
(підпис)

Бекетов Ю.О.  
(прізвище та ініціали)

«01» вересня 2023 року